

刀具预调仪

型号 ISP-A350

INSIZE PLUS



快速检查、预调和测量刀具

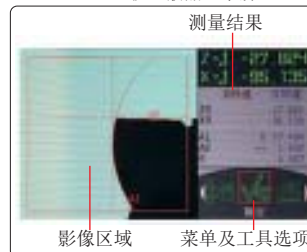
自动识别切削刃形状

数据传输

气浮按钮，单手操作，快速移动X和Z轴



7" DFT彩色液晶显示屏



LED轮廓光源



CCD相机和LED表面光源



操作按键

控制器(标配)

打印机(标配)



按键功能



ISO/SK/BT50主轴(标配)

- 符合刀具预调测量仪国家计量检定规程
- 快速对刀具进行磨损检查、预调和测量，提高生产效率
- 远心镜头CCD相机系统
- 使用博世或费斯托气动部件、高精度THK导轨和海德汉光栅尺，保证品质和精度，实现较长的使用寿命
- 内置104种切削刃形状，可以自动识别，无需手动选择
- 测量模式：绝对测量、相对测量和增量测量
- 可以测量半径、角度、同心度和轴向跳动等
- 可存储1000把刀具的参数，可以输入编号、名称和尺寸参数
- 测量结果可以查看、打印和输出



检查切削刃磨损



自动识别切削刃形状



扫描功能，测量刀具的最大轮廓



可存储99组换径套参数，定时自动提示检查零位



打印标签, 将标签贴在刀具上, 方便查看



ISO/SK/BT50转HSK63 A/C/E, HSK80 B/D/F 换径套(选配), 手动夹紧



ISO/SK/BT50转ISO/SK/BT40换径套(选配)

技术参数

最大刀具直径(X轴)	320mm	
最大刀具高度(Z轴)	350mm	
重复精度	X轴	2μm
	Z轴	2μm
X/Z轴 光栅尺分辨率	1μm	
相机	彩色CCD	
图像处理显示精度	1μm	
放大倍率	12X	
视场范围	7×7mm	
照明	可调亮度LED灯	
主轴	ISO/SK/BT50(同心度2μm)	
数据输出	USB, RS232	
工作气压	0.6~0.8MPa	
工作环境和相对湿度	5~35°C, 10%~95%	
尺寸(长×宽×高)	1200×400×870mm	
重量	80kg	

标准配置

主机	1个
控制器	1个
ISO/SK/BT50主轴(包含4×90°分度锁紧和360°锁紧功能)	1个
打印机	1个
打印机标签纸	1卷

可选附件

ISO/SK/BT50转ISO/SK/BT40换径套	ISP-A350-C1
ISO/SK/BT50转ISO/SK/BT30换径套	ISP-A350-C5
ISO/SK/BT50转HSK63 A/C/E, HSK80 B/D/F 换径套	ISP-A350-C2
ISO/SK/BT50转HSK50 A/C/E, HSK63 B/D/F 换径套	ISP-A350-C3
ISO/SK/BT50转HSK40 A/C/E, HSK50 B/D/F 换径套	ISP-A350-C4
ISO/SK/BT50转HSK32 A/C/E, HSK40 B/D/F 换径套	ISP-A350-C6
主轴真空夹紧功能	ISP-A350-VC
打印机标签纸	ISP-A350-TAB